



IMPRESS-PLUS

大型冷室压铸机

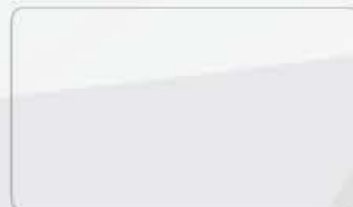
总部地址：香港新界葵涌华星街1-7号美华工业大厦8字楼A室
Head Office Add.: Unit A, 8th Floor, Mai Wah Industrial Building,
1-7 Wah Sing Street, Kwai Chung, New Territories, Hong Kong.
电话|Tel: (852)3412 5500 传真|Fax: (852)3412 5511
网址|website: www.lk.world
邮箱|E-mail: sales@lkmachinery.com.hk



Wechat



www.lk.world



CAT.NO.:C20-08-07

大型智能压铸单元

——IMPRESS-PLUS 系列

1 伺服节能系统

平均节能达50%以上

2 模面加硬技术（选配）

模面硬化处理，防止模面凹陷

3 快速换模系统（选配）

减少人力劳动，缩短停机时间

4 智能控制系统

智能化的控制系统，操作更加简单，使用快捷高效

5 安全美观

合模区封闭、射料区护罩及安全门等，提高安全等级，外观更加美观

6 稳定可靠

行业领先的打料油路：独立的快速与增压回路，一体式油路设计

7 便利实用

标配前后操作平台，操作维护更便利；管路线路布局清晰，安全美观



更好的质量保证

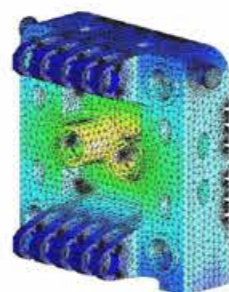


加工精度保证

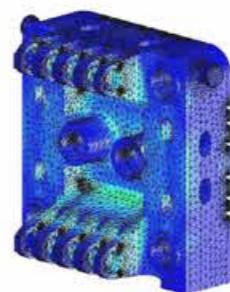
集团从欧洲、日本等引进多台超大精密加工中心，大型的模板可以一次加工成形，减低误差，对锁模系统的精度提供可靠保证。

研发设计保证

新型的整体模板，应用超大型有限元软件优化设计，高刚性、高强度，可延长机器使用寿命。



位移分析



应力分析



质量控制保证

三大板、机铰等核心零部件均采用大型三坐标测量仪对尺寸进行检测，关键零部件质量做到精、准、严、细。

智能控制系统

实现从慢压射到快压射全程实时闭环控制技术

高效率 | 高合格率 | 高稳定性 | 低生产成本 | 低停机时间



智能压射单元

强大的液压系统，先进的实时闭环控制技术，和灵活多样的十段压射设定，可实现无冲击启动、多段匀加速、快速增速和减速功能，压射过程稳定性极高，满足高品质压铸的工艺需求。



智能品质监控系统

实现低速、高速、料饼厚度、高速切换点、铸造压力、建压时间、循环周期等多个关键产品品质参数的在线监控；强大的参数存储能力，关键特征参数可存储万余条；机器人可通过检测数据实现对不良品的分检功能；系统自动对生产关键参数进行变更记录，实现GMP优良生产规范。



智能无飞边控制技术

压射末端刹车功能，解决生产过程中速度冲击引起的产品飞边及飞料，降低对模具型腔的冲击，延长模具的使用寿命，减少铸件后处理工作量，有效提高产品质量。



智能调模系统

实时监控锁模力，只需设定目标锁模力启动智能调模，机器便能自动调整至设定值，缩短换模时间。

对模板、哥林柱等核心零件的受力情况及时撑控，可发现和判断是否存在超载超负使用，有效避免设备发生重大机械故障。



控制曲线

功能强大清晰准确的压射曲线显示：曲线缩放、移动和精确测量功能，历史曲线的存储、查询，帮助客户进行品质分析。

可以查看压射锤头位置、速度、铸造压力、出口压力、入口压力、控制曲线、阀芯反馈等7条曲线，快速排除压射过程中的各种故障。



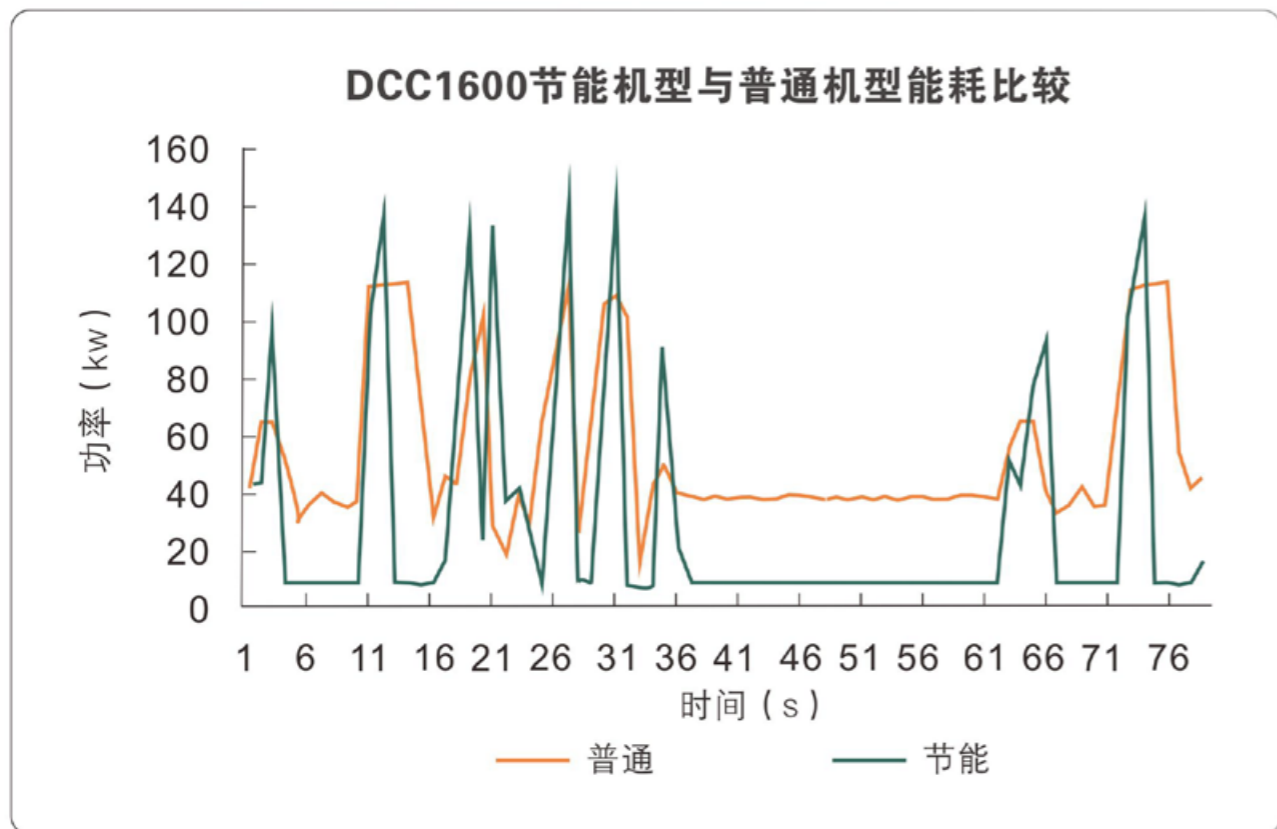
快速换模系统

满足大型模具的快速更换，减少人力劳动。

1个小时内完成模具的更换，缩短停机时间。

节能控制系统

一般压铸机电机有近一半的时间都是空载的，传统的异步电机不能变速，因而浪费很多能源。而IMPRESS-PLUS系列配置了可变速的伺服电机，只在有需要的时候运作，同时伺服电机的快速反应亦可缩短空循环时间，从而有效地减少整机的能耗，比普通压铸机平均节能50%以上。



•数据来源：三相电能质量分析

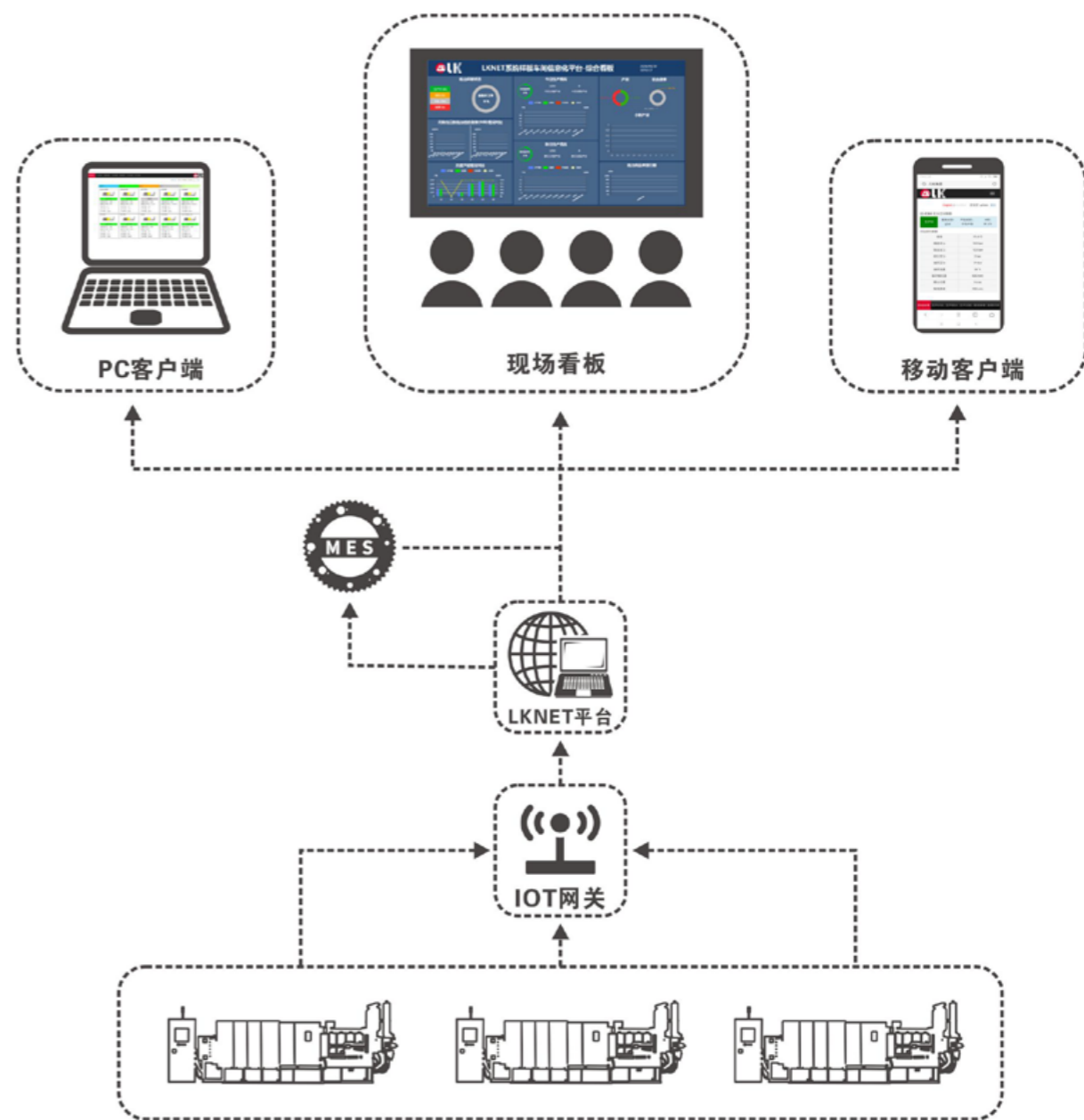
内容	普通压铸机	节能压铸机	节约能耗	节能比例
每模耗能	0.876kwh	0.354 kwh	0.522 kwh	59.5%
每小时耗能	52.56 kwh	21.24 kwh	31.32 kwh	59.5%
每日耗能 (按每日机器开机生产22小时计)	1156.32 kwh	467.28 kwh	689.04 kwh	59.5%

•大机实测能耗数据

网络管理系统LK-NET [选配装置]

力劲开发的LK-NET网络管理系统，可实现对生产现场的实时监控与远程客户端访问，为生产人员、管理人员提供多元管理平台。

- 实时监控设备运行状态
- 实时掌控车间生产状况
- 全生命周期管理设备/模具
- 综合分析各设备OEE指标
- 快速实现生产订单下发
- 自动统计设备产能信息



压铸全流程工艺自动化方案

高度集成 · 高效 · 智能

模具恒温方案

模温机 高压点冷机

真空系统

产品冷却方案

水冷装置 风冷装置

浇道系统清理方案

去渣包装置 折断机

浇道系统清理方案

锯切装置 切边机

产品可追溯方案

读码器&打码机

喷雾方案

标准喷头 仿形喷头

烟雾处理方案

集尘罩&除尘净化系统

取件方案

标准夹手 专用夹手

产品码垛方案

码垛框

